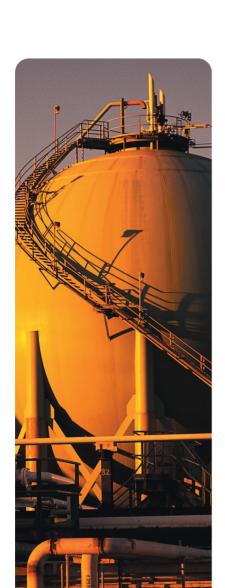


Gas Chromatography You Can Depend On



ラボや製造ラインの計測で利用されるガスクロマトグラフ。油井から精製 所など下流の生産施設に至るまで、過酷な環境下で正確な計測を行うため には、日々のメンテナンスが不可欠です。

とくに、研究・製造、あるいは貯蔵・供給などのビジネスユースにおいては、 正確で有用な試験結果のタイムリーな提供が求められています。

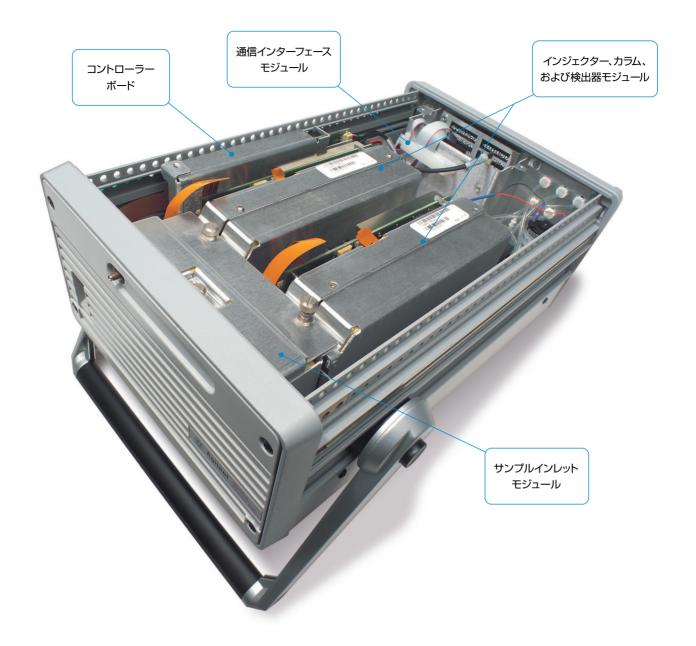
Agilent 3000 マイクロGCは、モジュール構造によるコンパクトなボディでありながら、高い信頼性をはじめ、だれでも使える容易な操作性、ラボ品質に迫る高分析精度、通常の10~20倍の高速分析性能を備えた画期的なガスクロマトグラフです。

石油精製施設、天然ガスの生産・供給施設、化学的なオペレーション、石油・ガス探査など、炭化水素処理産業のあらゆる場所で使用可能設計となっています。燃料電池や産業用ガス生産にも対応しています。

Agilentが提供しているアフターサービス。

Agilent 3000 マイクロGCによるフルタイム計測をサポートするために、Agilent では、以下の方法で修理等のサービス提供しています。

- 修理用のモジュールを窓口まで直接お持ち込みいただく方法─ 修理を迅速に行えますので、大変便利です。
- 交換用モジュールをお客さまから直接ご注文していただく方法一 カストマサービスセンター(0120-477-111)にご連絡下さい。
- ユニット全体またはモジュールを、Agilent公認の修理センターに送っていただく方法
- Agilentのオンサイトサービスに、お客さまから直接で連絡していただき修理依頼・その他について、ご相談していただく方法---カストマサービスセンター(0120-477-111)にご連絡下さい。



設計時点から高い信頼性を 徹底追究。

Agilent 3000 マイクロGCが設計される際、第一に考慮されたテーマが「高信頼性」です。工場、フィールドなどでの長期間にわたる過酷な環境条件下でのオペレーションに耐えられるよう、コンポーネントは極めて頑丈に設計されています。

また、周囲温度や気圧の感度への影響を抑えるために、電子圧力コントロール(EPC)を搭載しています。

ラボはもとより、砂漠や海底油田といった、さまざまな環境下で、再現性の良い結果を得ることができます。

真の信頼性とは、問題が発生した際の迅速で容易な診断と修理です。 Agilent 3000 マイクロGCのモジュール内蔵型の構造は、起こりうるほとんどの問題を解決可能にしています。とくに、容易なモジュール交換は、特殊な道具や訓練を必要とせず、数分足らずで、修理や組み立てができるので、生産への影響を最小限に抑えることができます。 加熱型モジュールは、インジェクター、キャピラリカラム、および検出器で構成されます。これらは、あらかじめ選択された計測用コンポーネントとして最適化されています。モジュールを交換する際には、内蔵の識別コードにより、プラグ&プレイで正しいモジュールがインストールされたことを容易に確認できる仕組みになっています。

Agilent 3000 マイクロGCは、このように高信頼性を極めたコストパフォーマンスの高い設計コンセプトで実現しています。

The Right Features, at the Right Time, at the Right Place



可動性を生かして、 どこでも迅速に分析。

Agilent 3000 マイクロGCは、高速分析用に設計されています。通常のGCで20分以上かかる試験を、ほとんど2分以下で分析可能です。

また、本体がコンパクトなため、計測が必要な場所までの移動が容易なので、その場で分析結果を得ることができます。ラボにサンプルを送り、結果を待つ必要がありません。

高品質な結果。

Agilent 3000 マイクロGCの特長である、広い検出器のダイナミックレンジをはじめ、コンピュータコントロール機能を備えたデジタル圧力調整、コンパクトサイズ、高速分析、データ統合をサポートするマルチチャンネル設計等により、計測において素晴らしい*パフォーマンスを得ることができます。

リピート計測が可能なだけでなく、従来のGCが1つの計測に費やしていた時間内で、ピーク認識の確認が可能です。











だれでも計測可能な 使いやすい操作性。

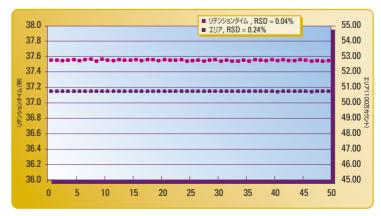
Agilent 3000 マイクロGCは、クロマトグラフィの専門家でなくても、迅速、正確、かつ容易に計測を行うことが可能です。また、不純物分析も高い再現性を実現します。

CerityネットワークデータシステムケミカルQA/QCは、オペレーターや監督者による容易なGC測定を実現。すべてのコントロールの利便性を高め、効果的に実行します。このソフトウェアを利用すると、各種産業に特化したレポートの作成が可能になります。

計測が要求されるすべての 場所に対応可能なGC。

Agilent 3000 マイクロGCは、アタッシュケースほどの大きさですので、ラボから計測が必要なサンプリングポイントまで持ち運び、計測することが可能です。設計と構造も、操作を容易にするための必要な条件をすべて満たしています。内蔵のLAN接続機能は、コントロール、データ収集、または、自己診断機能等を行うためのリモートアクセスを可能にしています。

■ Agilent 3000 マイクロGCの高精度な性能



Configurations for You and Your Industry

適用分野に特化された仕様。

Agilent 3000 マイクロGCは、各種産業のアプリケーションに、きめ細かくかつ幅広く対応するために、あらかじめ仕様を特化して提供されます。アプリケーションに特化したアナライザーは、装置、ソフトウェア、コンピュータ、すべてがそろっておりますので、すぐご利用いただけます。

以下に、Agilent 3000 マイクロGCアナライザーの適用事例をあげます。

■ 適用分野 1: 天然ガスの製造・供給

Agilent 3000 マイクロGCをアプリケーションに特化した天然ガスアナライザAgilent 3000は、天然ガス処理プラントにおいて素晴らしい導入効果を生みます。とくに、供給システムで効果が期待されます。成分の高速計測、保管輸送時に熱を発する成分の含有量や正しいガス数値の保証、供給用の配管・ポンプ・バルブの保護等を可能にします。

GC、ソフトウェア、コンピュータで構成された、Agilentによる完成されたソリューションは、高速・高信頼で、リピート可能なオペレーションに対応します。

仕様が特化される主な適用事例

- 天然ガス
- 燃料電池
- 石油・ガス探査
- 化学薬品製造
- 冷暖房
- 精製所
- ●埋め立てゴミ処理地のガス
- スペシャリティケミカル
- 鉱山の安全性



■ 適用分野 2:燃料電池

Agilent 3000 マイクロGCは、燃料電池の開発と製造の両方に、対応しています。H2、C0、CH4をはじめ調査や開発での構成成分の計測用に便利です。その高速性や柔軟性により、燃料から次のスタックまで、プロセスのすべてのポイントで、燃料電池システムの性能の最適化を実現します。

■ 適用分野 3:石油・ガス探査用の地質調査

石油やガスの探査用ボーリングには、莫大な費用がかかります。 つまり、ボーリング中の炭 化水素成分の計測が迅速に行えることが重要であり、ボーリングの管理や位置について、素 早く決定が行われなければなりません。

この点において、Agilent 3000 マイクロGCは、ボーリング現場での利用に、最適といえます。高度なスキルを身につけたガスクロマトグラファーやラボ施設を必要としないで、どこでも計測を迅速に行うことができます。





■ 適用分野 4: 化学薬品生産

ポリマー生産用供給材料のガスは、成分と純度に関して効果的なモニタリングが求められています。不純物は、製造時の廃棄物をはじめ、触媒やシステムコンポーネントの損害として影響を及ぼす可能性があります。

Agilent 3000 マイクロGCの高速レスポンスは、サプライヤーと契約している仕様の確認 および製造工程のプロセス保全のために、迅速に対応できます。

■ 適用分野 5:ガス燃焼装置の開発

注入ガス成分について、正確な情報のない、ボイラー、炉、または温水器等の、燃焼成分の出力や影響の最適化は、難しいことが予想されます。

小型で操作が容易なAgilent 3000 マイクロGCは、ガスの流れのオンライン調整用に、ほぼリアルタイムの結果を用いることにより、燃焼装置への注入時における、計測を可能にします。



Agilent 3000 Micro GC —

いつでも、どこでも、必要なときに、迅速で正確な計測環境を提供。

Agilent 3000 マイクロGCの高信頼性、高精度、高速、容易な操作方法 — これらはすべて、計測で必要な重要な要素です。より広範囲のアプリケーションに、いつでも迅速に対応するために、ガス混合物を計測しなければならない場合や、そのための良い方法が見つからない場合などには、ぜひ、Agilentの販売会社またはお客さまのアプリケーションに適したシステム構成の選択をサポートする取扱店にお問い合わせください。





Agilent 3000 マイクロGCの主な仕様

大きさ: 1-2チャンネルモデル

 $15cm(H) \times 25cm(W) \times 36cm(D)$

重 量: 5.2kg

サンプリング: 沸点220℃未満のガス混合サンプル

サンプル圧力<2.1kgf/cm² (30psig)

(0.35-0.70kgf/cm² (5-10psig)を推奨)

注入部: マイクロインジェクタ

固定型(1ul)/可変型(1-10ul)/バックフラ

ッシュ型(1ul)から選択 サンプル吸引ポンプ内蔵

1/16バルクヘッドユニオン(5umフィルタ付き)

検 出 器: マイクロTCD(内部容量240nl)

最少検出量: 多くの化合物に対して10-20ppm以下

(サンプル・キャリアガス・注入部タイプに依存)

直線性: ダイナミックレンジ 10⁶±10%

再 現 性: RSD<1%(一定温度・圧力化におけるC1-C6

の%オーダー分析)

カラムヒーター: 室温~180℃での恒温分析

キャリアガス: He, H2, N2, Arに対応

(1/8 Swagelok)

必要圧力 5.63 ±0.14kgf/cm²(80 ±2psig)

以上

電 源: 入力100-240VAC, 50-60Hz

外部入出力: LAN(RJ45)

RS-232 I/O

設置環境: 温度範囲 0-50℃

湿度範囲 0-95%(ただし結露しないこと)

標高4572m(15000ft)以下

安全性規格: International Electrotechnical

Commission (IEC): 1010-1

EuroNorm(EN): 61010-1(CE Mark) 電磁環境適合性(EMC)無線周波数干渉 (RFI): CISPR11/EN 55011 Group 1

Class A and EN-50082-1 注意)防爆構造ではありません

> Publication Number 5988-2328JAJP May 24, 2001

Agilent Technologies (アジレント・テクノロジー) は、 ヒューレット・パッカード社の電子計測、化学分析、電子 部品と医用電子の4つの事業が独立した新会社です。

横河アナリティカル システムズ株式会社

- 1)システム、製品および部品に関するご相談窓口
- 2) 製品の操作、アプリケーションの問合せおよび故障時の連絡窓口
- 3) ユーザートレーニングの申し込み窓口

本 社 〒180-8543 東京都武蔵野市中町1-15-5

ホームページ http://www.agilent.co.jp/chem/yan

お問い合わせは

ANC-35

●横河アナリティカルシステムズ 取扱店一覧

下記の代理店の分析計担当部署にお問い合せください。

代理店名	住 所	電話
美和電気工業・札幌	札幌市北区北20条西7-20	011-737-1151
美和電気工業・盛岡	盛岡市前九年3-19-52	019-646-4341
美和電気工業・仙台	仙台市太白区長町南3-37-13	022-249-8103
美和電気工業・福島	福島市腰浜町20-14	0245-31-6320
相生電気・北関東	熊谷市銀座4-10-8	0485-24-7234
相生電気・群馬	高崎市江木町1720-1	027-326-1180
相生電気・小山	小山市稲葉郷285-1	0285-23-8088
太陽計測・つくば	つくば市大字上ノ室2074	0298-57-2452
東京電機産業・新潟	新潟市紫竹山7-4-32	025-244-6171
東京電機産業・千葉	千葉市稲毛区作草部1-19-3	043-252-6012
西川計測㈱	港区三田3-13-16 三田43森ビル	03-3453-1337
西川計測・横浜	横浜市中区長者町5-85	045-242-4162

代理店名	住 所	電話
協立電機㈱	静岡市中田本町61-1	054-288-8880
横河商事・中部	名古屋市中村区烏森町7-336	052-471-7124
横河電陽㈱	富山市永楽町32-13	0764-41-1831
金陵電機㈱	大阪市淀川区新高3-3-11	06-6394-1163
旭 電 気 (株)	倉敷市老松町3-7-10	086-422-5711
新川電機・広島	広島市中区東平塚3-30	082-247-6447
新川電機・高松	高松市伏石町672-1 丸忠第2ビル	087-868-6600
新川電機・西中国	徳山市五月町10-45	0834-21-2788
新川電機・九州	福岡市博多区博多駅南2-11-12	092-451-1747
西川計測・大分	大分市高城本町5-3	0975-58-0856
西川計測・熊本	熊本市山崎町66-7 栄泉中央ビル	096-355-5500

Printed in JAPAN: 3.May.24.2001(M)