

Presse-Information

Datum:	März 2014
Anlage:	jpg.
Kennziffer:	PR-0002-CPE-220114-TMS5

TopMap TMS-500: Qualitätssicherung präzisionsgefertigter Oberflächen

Um die Produktionsausbeute zu steigern und die Produktionskosten zu senken, ist es wichtig Fehler in der Produktion frühzeitig zu erkennen. Mit dem optischen Messsystem TopMap TMS-500 können Anwender neben der dreidimensionalen Oberflächencharakterisierung auch bspw. Ebenheits- und Parallelitätstoleranzen produktionsnah, schnell und mit hoher Wiederholpräzision überprüfen.

Das großflächig messende TopMap TMS-500 ermöglicht es, Proben auch unterschiedlichster Reflektivität bis zu einem Durchmesser von 46 mm in einer Einzelmessung zu vermessen. Die hohe laterale Auflösung von ca. 26 µm stellt sicher, dass keine wichtigen Details übersehen werden. Der große vertikale Messbereich von 70 mm in Kombination mit dem Messprinzip der Weißlichtinterferometrie ermöglicht es zudem tiefliegende Flächen und große Stufenhöhen mit hoher Wiederholpräzision und rückführbar zu charakterisieren. Die einfach zu bedienende mitgelieferte Mess- und Auswertesoftware wertet beispielsweise Stufenhöhen sowohl entlang eines Profilschnitts nach DIN ISO 5436-1 als auch flächig aus.

Routine-Messungen Führt das TMS-500 dank der kundenspezifisch anpassbaren Softwareoberfläche schnell und automatisiert durch. Das einfach integrierbare Messsystem ermöglicht auf den Anwender zugeschnittene Messlösungen überall dort, wo es auf Qualitätssicherung ankommt: im Messraum, produktionsnah oder direkt in der Produktionslinie.

Weitere Informationen finden Sie unter:

<http://www.polytec.com/de/produkte/oberflaechenmesssysteme/tms-500-topmap>

Abdruck honorarfrei – Beleg erbeten

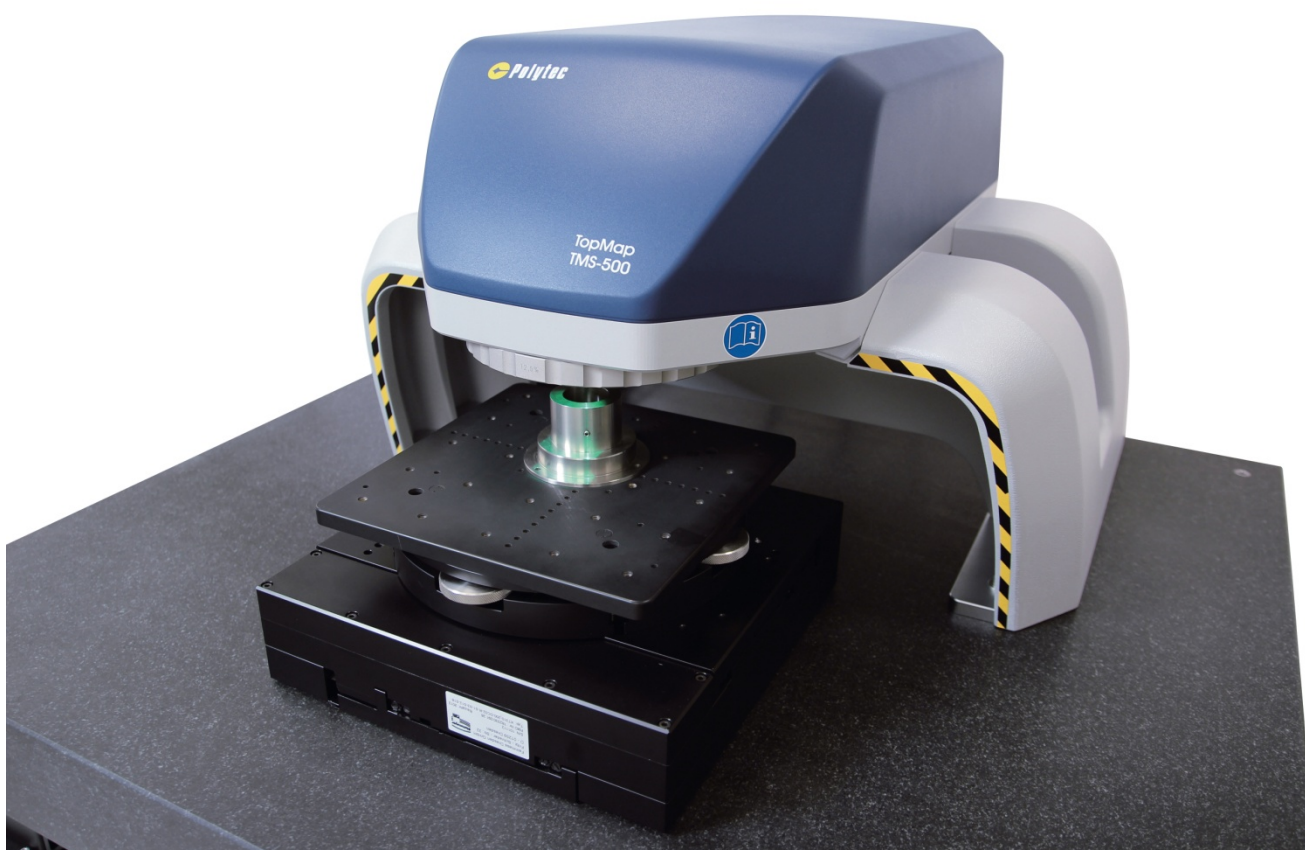
Zuständig bei Rückfragen
Christina Petzhold
Tel. 07243-604-3680

Presse-Information

Datum: März 2014

Anlage: jpg.

Kennziffer: PR-0002-CPE-220114-TMS5



Abdruck honorarfrei – Beleg erbeten

Zuständig bei Rückfragen
Christina Petzhold
Tel. 07243-604-3680