

Datenblatt

Polybond OL17- Optik- Fixierklebstoff

Einkomponentiger Fixierklebstoff für die Präzisionsoptikbearbeitung

Seite 1 von 2

Typische Eigenschaften

Anzahl der Komponenten:	1	
Lagerfähigkeit nach Auslieferung ungeöffnet bei Raumtemperatur	3	Monate

Der Klebstoff ist vor Gebrauch durch Schütteln gründlich zu durchmischen!

Härtung (alternativ)		
UV- Bestrahlung (abh. von Strahlungsintensität)	10-50	s

Optische Eigenschaften		
Farbe	schwach gelb, transparent	

Mechanische Eigenschaften		
Dichte (DIN EN 542)	1,18	g/cm ³
Wärmeformstabilität	bis 80	°C

Fließ-/Verarbeitungseigenschaften		
Chemische Basis	modifiziertes Acrylat	
Feststoffanteil	100	%
Viskosität	20	mPas

Polybond OL17 ist ein UV- oder lichthärtender einkomponentiger Fixierklebstoff für Anwendungen in der Präzisionsoptikbearbeitung. Er verklebt Glas mit Glas oder auch mit Metallen und Keramik und liefert einen mechanisch stabilen Verbund während der Bearbeitung.

Nach den Bearbeitungsvorgängen - Schleifen, Schneiden oder Polieren – erfolgt die Trennung (Deblocking) durch eine wässrige, tensidhaltige Lösung.

Polybond OL17 ist umweltfreundlich durch die ausschliessliche Verwendung von Wasser als Trennmedium und hervorragend geeignet zur Substitution von Rohkitten.

Der Klebstoff ist auch geeignet für die temporäre Verklebung von optischen Bauteilen aus Glas und Quarz untereinander sowie von diesen mit Metallen und Keramik zum Zweck der anschliessenden Bearbeitung durch Schneiden, Schleifen oder Polieren sowie insbesondere auch zum Ultraschall-Schneiden.

Herausragende Eigenschaften:

- sekundenschnelle UV- bzw. Lichthärtung bei Raumtemperatur
- feuchtestabil während der Bearbeitung
- umweltfreundlich durch Trennung mit Wasser
- glasklar

Polybond OL17 ist in schwarzen Tropfflaschen ab 50 mL lieferbar.

Weitere Informationen finden Sie :

- im Sicherheitsdatenblatt von **Polybond OL17**

Polytec GmbH

Polymer Technologien • Polytec-Platz 1-7 • 76337 Waldbronn • Germany
Tel. ++49(0) 7243 604-113 • FAX ++49 (0) 7243 604-382 • Email: pt@polytec.de • <http://www.polytec.de>

Datenblatt

Polybond OL17- Optik- Fixierklebstoff

Einkomponentiger Fixierklebstoff für die Präzisionsoptikbearbeitung

Seite 2 von 2

Verarbeitungshinweise

1. Oberflächenvorbehandlung

Die zu verklebenden Oberflächen sollen trocken, staubfrei sowie frei von anderen Verunreinigungen sein. Für die Oberflächenreinigung empfehlen wir Alkohol, Aceton, Essigester oder andere in der Optik eingesetzte Reiniger.

2. Verarbeitung

Die Verarbeitung von **Polybond OL17** kann durch manuellen oder automatischen Dispenserauftrag oder mit anderen üblichen Methoden erfolgen.

3. Aushärtung

Die Aushärtung erfolgt durch UV- Bestrahlung (s.o.)

4. Bearbeitung und Trennung

Die Bearbeitung der auf Trägern fixierten optischen Bauteile kann in der üblichen Weise erfolgen. Zur Trennung sind die Bauteil- Träger- Verbunde in ein 3%-ige wässrige Lösung von Polybond OL-17-D (oder Na-dodecylsulfat) einzulegen. Die Trennungszeiten sind abhängig von verklebter Fläche und Lösungstemperatur.

Für eine Fläche von 6 cm² gelten folgende typische Trennungszeiten:

bei	80 °C	1 h
bei	30 °C	10 h

Anschließend sind die Teile gründlich mit deionisiertem Wasser zu reinigen und danach in üblicher Weise weiterzubehandeln.

Die abgelösten Klebstoffschichten können durch Filtration leicht von der wässrigen Lösung separiert werden.

Polytec GmbH

Polymer Technologien; Epoxide und Silikone • Polytec-Platz 1-7 • 76337 Waldbronn • Germany
Tel. ++49(0) 7243 604-113 • FAX ++49 (0) 7243 69944 • Email: kleber@polytec.de • <http://www.polytec.de>